

Mobile Rauchabsaugung FEX 4000



- Leistungsstarkes Absaugsystem mit hohem Luftvolumen für das Absaugen von Rauch, Dämpfen oder Schwebstäuben
- Mobile, robuste Anlage mit ESD-Lackierung RAL 7035
- Zuverlässige Filtration durch mehrstufiges Filter-System mit pneumatischer Abreinigung (Druckluft erforderlich)
- Dauerlauf-geeignete EC-Gebläse (24/7) mit stufenloser Volumenstrom-Regelung
- Moderne Steuerungstechnik mit Anzeige Gerätestatus und Fehlermeldungen
- Optional: Anschluss für Ein-/Aus-Fernsteuerung

EVOTEC

FEX 4000

2 x 1.100 Watt
230 Volt
10.000 Pa max.
910 m³/h max.
20 Liter-Behälter

Ausführungen:



Prozessanpassbares Absaugsystem für das Absaugen von Rauch, Dämpfen oder Schwebstäuben

Dauerbetriebsfeste EC-Gebläse für die Absaugung großer Luftvolumen zur Erfassung von Schwebstäuben

Hohe Qualitätsstandards – für den **3-Schicht-Betrieb** geeignet.

Mobile und gleichzeitig robuste Anlage mit **ESD-Lackierung** RAL 7035.

Geräte-Türen ermöglichen einfachen und kontaminationsarmen Wechsel des **Patronenfilter- und Kassettenfilter-Systems**.

Hohe Filter-Betriebsstandzeiten durch automatische **pneumatische Filterabreinigung** (externe Druckluft erforderlich).

Zuverlässiges Ausfiltern von Schwebstoffen durch den Einsatz eines mehrteiligen Kombifiltersystems.

Optional: Aktivkohlefilter zur Reduzierung von Gerüchen in der Abluft.

Moderne Steuerungstechnik ermöglicht das **stufenlose Regeln** der Absaugleistung während des Betriebs.

Übersichtliches Text-Display (optional) für schnellen **Überblick über Gerätestatus**, Einstellungen oder Fehlerquellen.

Variante EX-geschützt nach ATEX für die sichere Absaugung in Zone 22: Geräte-Ausstattung und Geräteteile elektrisch leitfähig



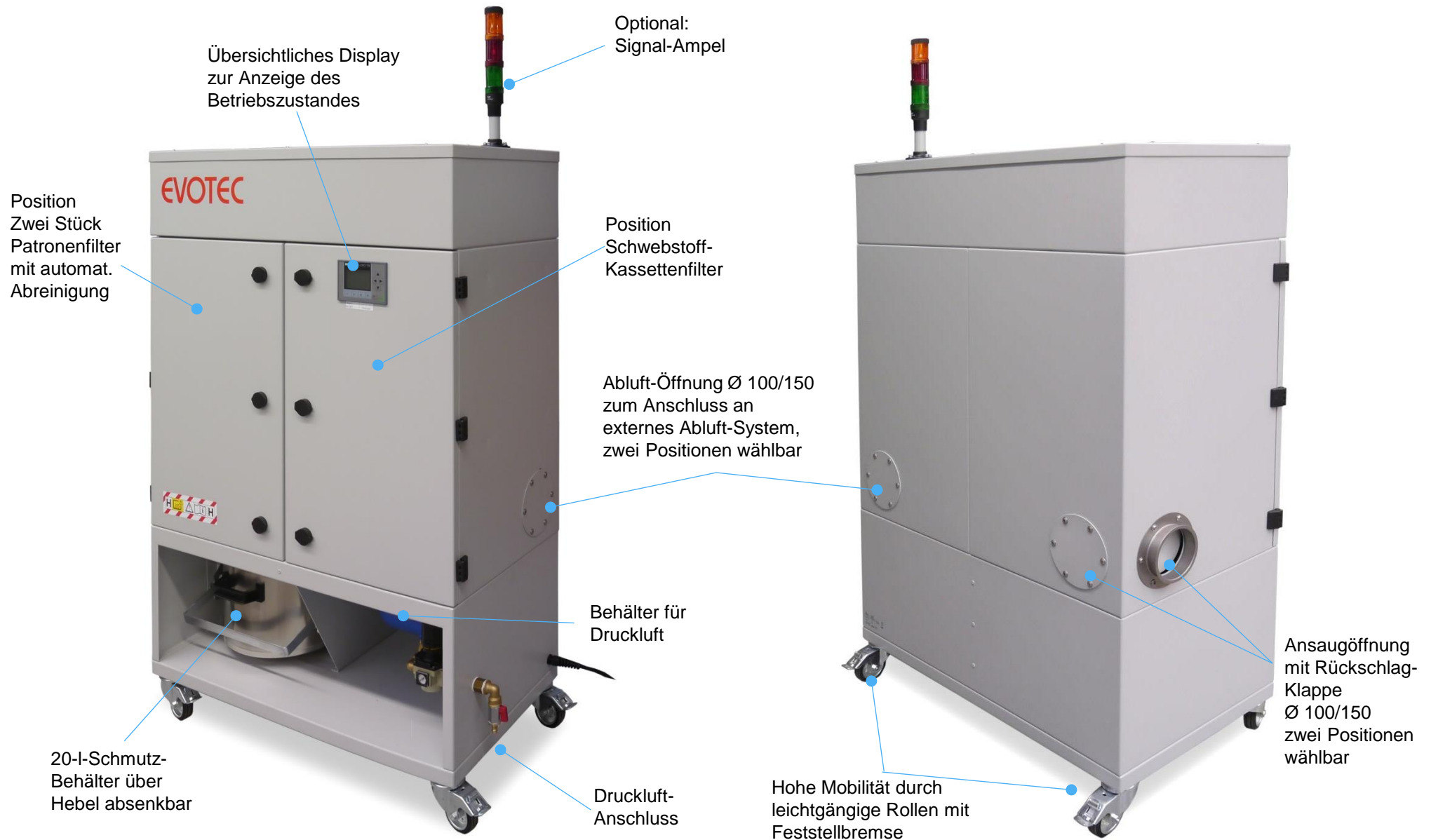
Im Lieferumfang enthalten:
Erst-Ausrüstungs-Satz Filter:
- Patronenfilter Staubkl. M
- Schwebstofffilter H13/H14

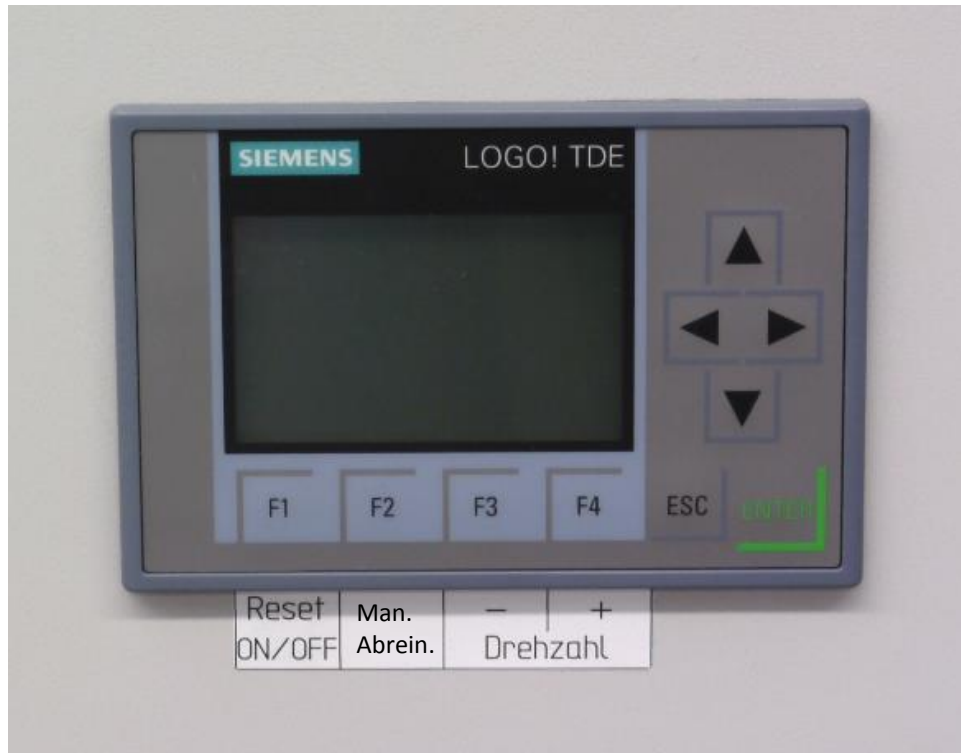
Weiteres passendes Zubehör wie Schläuche und Ersatzfilter finden Sie in der Zubehörliste.



Modell		FEX 4000
Spannung bei 50/60 Hz.	Volt	230 V – 1 ~ oder 400 V – 3 ~ (N-Leiter erforderlich)
Motorleistung	Watt	2 x 1.100
Luftmenge max. freiblasend an Turbine	m³/h	910
Unterdruck max.	Pa	10.000
1. Filterstufe Patronenfilter	m²	10,0
2. Filterstufe Schwebstofffilter H13/H14	m²	5,6
Optional: 3. Filterstufe Aktivkohle	kg	5,8
Schalldruckpegel	dB(A)	74
Gewicht	kg	65
Abmessungen	mm	465 x 888 x 1323H
Anschlüsse	Ø mm	100 oder 150
Schutzart		IP 55
Schmutzbehälter	l	20
Standard EX-geschützt (elektrisch leitfähig)	Art-Nr. Art-Nr.	710-xxx1 710-xxx2







Steuerungstechnik:

- Geräteparameter individuell anpassbar
- Saugleistung während des Betriebs stufenlos regelbar
- Automatische Filterabreinigung (Betriebsabreinigung und Nach-Abreinigung)
- Anzeige von Gerätestatus und Warnungen
 - Überwachung Filterzustand
 - Gerätestörungen, z.B. zu geringer Saugdruck

Optionen:

- Störungen/Warnungen über Melde-Ampel signalisieren
- PID-Regelung (automatische Volumenstrom-Regelung)
- Tastenfeld mit großem Textdisplay
- Füllstands-Überwachung Schmutzbehälter
- Anschluss für EIN-/AUS-Fernsteuerung sowie Meldung Betriebszustände an externe Controller

